

PRÉTRAITEMENT
TRAITEMENT
RELEVAGE
ÉQUIPEMENTS HYDRAULIQUES



Prétraitement



Traitement



Relevage



Équipements
hydrauliques

UN SERVICE au plus près de vos attentes

18 RESPONSABLES DE SECTEUR, associés à **10 technico-commerciaux sédentaires** sont à votre écoute pour étudier et proposer les solutions techniques les plus pertinentes à vos projets et chantiers.

Avec plus de **25 000 offres techniques par an**, Techneau reste fidèle à son engagement initial : garantir une étude personnalisée de qualité dans un délai compris entre 24 et 48 heures.



Un large stock pour plus de réactivité

350 RÉFÉRENCES
sont tenues en stock.

24 - 72 HEURES :
commandez le lundi
et réceptionnez le jeudi
(en France).

Un département recherche & développement intégré

Pour concevoir les produits de demain, **10 COLLABORATEURS** au bureau d'études et R&D sont chargés d'étudier vos besoins et d'anticiper les produits de demain.





**NOS SOLUTIONS AU SERVICE
DE L'EAU DEPUIS 1991**

Un savoir-faire industriel reconnu **depuis plus de 30 ans.**

Depuis 1991, Techneau conçoit, fabrique et propose des solutions pour le traitement de l'eau à travers la France et à l'international.



Des produits testés de la conception à la fabrication.

Tous nos ouvrages sont testés sur notre base à essais et en conditions réelles d'utilisation.

De la conception à la fabrication, chaque étape est validée par notre service R&D afin de garantir la fiabilité de chacun de nos appareils.

Nos cuves sont fabriquées dans nos usines en Normandie, dans la Manche.

**FABRIQUÉ EN
NORMANDIE**



PRÉTRAITEMENT

Prétraitement des effluents industriels avant rejet au réseau d'eaux usées (en direction d'une station d'épuration)

Le fonctionnement des appareils dédiés à ces applications repose sur les processus de séparation gravitaire (par différence de densité) : la flottation (macro-déchets plastiques, carburants, huiles minérales, ou graisses végétales) et la décantation ou sédimentation sables/graviers ($\geq 200 \mu\text{m}$) ou Matières En Suspension les plus fines.



Les **déboueurs**/dessableurs sont destinés à intercepter les matières solides facilement décantables.

Les **séparateurs de graisses**, dont la conception et le dimensionnement sont encadrées par l'EN1825-1 & 2, interceptent les graisses, résidus alimentaires (et féculés éventuelles) véhiculées par les eaux de cuisines. Ils **protègent** ainsi les réseaux d'eaux usées du colmatage progressif.

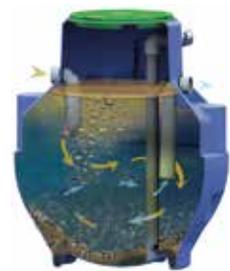
Les **séparateurs de liquides légers**, conçus et dimensionnés selon l'EN858-1 & -2, intègrent des filtres coalesceurs et système d'obturation automatique. Le plus souvent précédés d'un compartiment dessableur, ils sont en capacité d'intercepter les hydrocarbures libres (irisations) présents dans les eaux de ruissellement, en particulier celles issues des stations de distribution de carburants.



SÉPARATEURS
D'HYDROCARBURES



DÉBOURBEURS



SÉPARATEURS DE GRAISSSES
ET/OU FÉCULES





TRAITEMENT

Traitement des eaux de ruissellement avant restitution au milieu naturel (infiltration ou rejet cours d'eau)

Les **décanteurs** combinent les différents processus de séparation gravitaire : flottation, dessablage et sédimentation. Ils peuvent ainsi intercepter la pollution générée par la circulation des véhicules sur la voirie. Métaux lourds, résidus de combustion et particules d'usure lessivés par les eaux de ruissellement, vont se concentrer sur les matières en suspension qu'il convient donc de piéger avant de restituer ces eaux au milieu naturel. L'architecture interne des décanteur, associée à un volume conséquent permet également de stopper la propagation d'un déversement accidentel de carburant.



DÉCANTEURS PARTICULAIRES



DÉCANTEURS À TRAITEMENT PROGRESSIF



DÉCANTEURS SPÉCIAL AIRE DE CARÉNAGE



RELEVAGE

Les **stations de relevage** sont des installations utilisées pour remonter les eaux usées ou pluviales d'un point bas vers un point haut. Quand la topographie empêche l'écoulement naturel des eaux usées par gravité.

Une station de relevage typique se compose d'une cuve enterrée où les eaux sont stockées temporairement, d'une ou plusieurs pompes associées à un système de guidage et de raccordement à la canalisation, d'un coffret électrique de commande associé à un système de régulation.

De nombreuses options permettent également de répondre à toutes vos demandes (matériaux de cuvelage et de canalisation, systèmes de régulation, paniers dégrilleurs, dispositifs d'alarme, embases et couvercles de fermeture...). Techneau propose des stations **sur-mesure** pour répondre au mieux à vos attentes.



MAISON INDIVIDUELLE



PETIT COLLECTIF



COLLECTIF



🌊 | 🌊 RÉGULATION

Contrôleurs ou régulateurs de débit, déversoirs d'orage ou vannes murales, chacun de ces **équipements hydrauliques** joue un rôle primordial dans la gestion des flux d'eau dans diverses applications. En amont ou en aval d'une infrastructure de traitement des eaux, avec un faible ou fort débit, Techneau a la solution.



CONTRÔLEURS DE
DÉBIT



DÉVERSOIRS
D'ORAGE



VANNES
MURALES



RÉGULATEURS DE
DÉBIT



Techneau est une filiale du groupe Gaeau Développement, acteur majeur en France et à l'international dans le domaine de la gestion de l'eau.

Gaeau Développement, un technopôle de compétences

Une fabrication française, et normande.

Un acteur majeur dans le domaine de la gestion de l'eau connu à l'international.

Une vision globale.

De la conception à la maintenance.



3
ENTREPRISES
COMPLÉMENTAIRES



2
FILIALES EUROPÉENNES



13 000
M² DE LOCAUX

176
COLLABORATEURS



45 000
PRODUITS VENDUS PAR AN

50
MILLIONS € DE CA ANNUEL



Collecte



Prétraitement & Traitement



Relevage



Régulation



Stockage



Valorisation



Z.A. La Chevalerie
50570 MARGNY-LE-LOZON
France

Tel. +33 (0)2 33 56 62 08
info@techneau.com

www.techneau.com



Une force de
vente au plus
proche de vous

FABRIQUÉ EN
NORMANDIE

