



Separadores de hidrocarburos

con filtro coalescente y tanque de bombeo

Uso:

- Tanque de polietileno rotomoldeado 100 % reciclable con anillas de elevación y provisto de cebado(s) de boca de sumidero(s).
- Obturador automático vertical de polietileno tarado a 0,85.

Diseño:

- Ideal para el tratamiento de las aguas de escorrentía con necesidad de bombeo aguas abajo.
- Instalación soterrada en interiores y exteriores de edificio.
- Especial aparcamientos subterráneos.
- Fabricación con refuerzos para una mejor resistencia mecánica.
- Dispositivo de entrada Ø110 con junta de nitrilo.
- Cierre de polietileno

con puerta filtro y filtro coalescente.

- 1 tanque de bombeo integrado de polietileno.
- 1 tapa de polietileno antideslizante bloqueada con tornillos de acero inoxidable, para un paso de peatones seguro.
- Manguito de ventilación de PVC hembra con abrazadera Ø50.
- Manguito de salida de PVC Dn63.
- Pasacables Dn50 para pegar.
- Cinchas de manipulación para una instalación más sencilla.

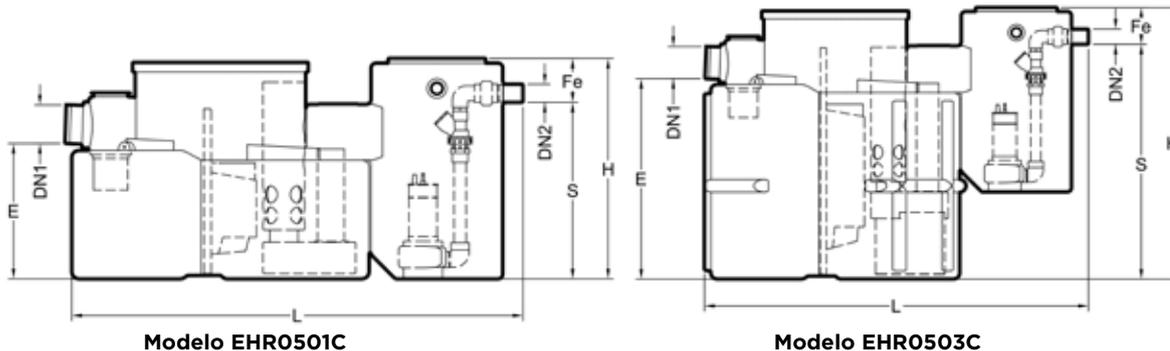
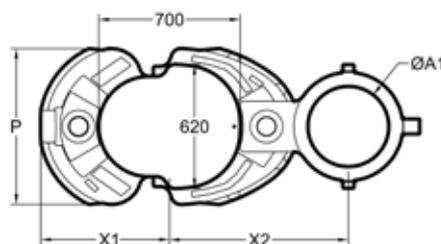
Equipamiento interior:

- 1 estación de bombeo integrada.
- 1 bomba monofásica 230 V sumergida de tipo Caprari DXV09M/G montada con racor de unión para un desmontaje rápido.
- 1 válvula de bola antirretorno de PVC Dn40.



Producto plus

Aparato compacto y de una pieza que combina el tratamiento con el bombeo de aguas



Gama EHR	Tamaño l/s	L	P	AI	E	S	Fe	DN1 (PVC Ø)	DN2 (PVC Ø presión)	Peso	Volumen			ØA1	Y1	Y2	Tipo de bomba
											zona de sedimentación	Separador	Bombeo				
EHR0501C	1,5	1880	780	885	585	735	150	110	63	68	150	190	90	400	640	885	DXV09M/G
EHR0503C	3	1880	780	1315	1015	1165	150	110	63	85	300	350	90	400	640	885	DXV09M/G

Opciones

1. Alarma óptica y acústica p. 70-71

EHR

X

Las dimensiones están en milímetros, el peso en kilos y el volumen en litros.